

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

1) Mano d'opera: mansione lavorativa, competenze ed organizzazione				
Mansione analizzata	Competenze richieste			Descrizione della mansione
	Sapere	Saper fare	Saper essere	
	<input type="checkbox"/> Conoscere la lingua italiana parlata	<input type="checkbox"/> Eseguire le attività lavorative richieste	<input type="checkbox"/> Essere consapevole del proprio ruolo	
	<input type="checkbox"/> Conoscere la lingua italiana scritta	<input type="checkbox"/> Utilizzare i dispositivi di protezione collettivi	<input type="checkbox"/> Essere predisposto a lavorare per obiettivi	
	<input type="checkbox"/> Conoscere le normative sulla sicurezza e salute sul lavoro	<input type="checkbox"/> Utilizzare i DPI	<input type="checkbox"/> Essere predisposto a lavorare in gruppo	
	<input type="checkbox"/> Conoscere l'organizzazione aziendale	<input type="checkbox"/> Utilizzare il macchinario	<input type="checkbox"/> Dotato di leadership (capacità di gestire un gruppo)	
	<input type="checkbox"/> Conoscere le procedure di gestione delle possibili emergenze	<input type="checkbox"/> Utilizzare gli impianti	<input type="checkbox"/> Altro ...	
	<input type="checkbox"/> Conoscere i compiti previsti a carico dei preposti incaricati ai fini della sicurezza e salute sul lavoro	<input type="checkbox"/> Altro ...	<input type="checkbox"/> Altro ...	
	<input type="checkbox"/> Conoscere le norme di buone prassi da adottare per il suo lavoro	<input type="checkbox"/> Altro ...	<input type="checkbox"/> Altro ...	
	<input type="checkbox"/> Altro ...	<input type="checkbox"/> Altro ...	<input type="checkbox"/> Altro ...	
	<input type="checkbox"/> Altro...	<input type="checkbox"/> Altro ...	<input type="checkbox"/> Altro ...	

2) Organizzazione lavorativa prevista:

Nr.	Elenco delle mansioni	Nr. lavoratori per mansione	Descrizione (breve) della mansione	Da chi dipende	Con chi collabora	Riferimento documento di valutazione dei rischi
1	Capo Squadra		E' il preposto incaricato della corretta applicazione delle misure di prevenzione e protezione previste nei Documenti di Valutazione dei rischi, nel Piano Operativo di Sicurezza e nei documenti ad essi allegati: Schede di sicurezza, istruzioni di sicurezza, libretti di uso e manutenzione, PIMUS, Piani di montaggio, di demolizione, ecc. E' incaricato di eseguire le verifiche di sicurezza dei macchinari e impianti assegnati. Assegna ad ogni lavoratore la mansione e i relativi compiti, in modo che nel medesimo turno di lavoro più lavoratori svolgano la medesima mansione. E' incaricato di informare il personale subordinato sui potenziali rischi lavorativi e sulle misure di prevenzione e protezione da adottare durante il lavoro. Autorizza l'uso delle fiamme libere nel luogo di lavoro. Autorizza l'esecuzione degli interventi di manutenzione sul macchinario e sugli impianti tecnologici a lui assegnati. Esegue verifiche documentate sugli ambienti di lavoro e sulla corretta adozione delle misure di prevenzione. Altro ...			
2						
3						
4						
5						

Note:

Al fine di ridurre l'esposizione ai vari rischi e di migliorare la qualità del lavoro, le attività vengono eseguite adottando la *Job rotation*: i lavoratori si alternano nel turno lavorativo nell'esecuzione delle varie e differenti mansioni presenti nella fase lavorativa. Il Capo Squadra è incaricato della sua corretta attuazione.

3) Macchine ed attrezzature utilizzate:

Nr.	Tipo	Marca e Modello	Tempo di utilizzo	Nr. assegnato da OO.CC. (ISPESL, Targa, ecc.)	Codice macchinario assegnato	Riferimento Istruzione di sicurezza
1						
2						
3						
4						
5						

Emesso in data: 9/12/2011 da Delta Consulting SAS	Approvato da:	Verificato da:	Pagina 1 di 7
--	---------------	----------------	---------------

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

4) Impianti tecnologici: (tipo e caratteristiche)

Nr.	Tipo	Tempo di utilizzo	Dichiarazione di Conformità	Codice impianto assegnato	Riferimento Istruzione di sicurezza
1	Impianto Elettrico – tensione 380 V e 220 V				
2	Impianto di alimentazione dell'aria compressa				
3	Impianto ...				
4					
5					

5 a) Materie prime (parte 1)

Nr.	Nome Prodotto e Fabbricante	Indicare se il prodotto è una Sostanza o Preparato chimico (miscela)	Stato fisico	Modalità di utilizzo	Tempo di utilizzo	Quantità di utilizzo	Stabilità, reattività e incompatibilità	Riferimento Istruzione /scheda di sicurezza
1		<input type="checkbox"/> Sostanza - <input type="checkbox"/> Preparato - <input type="checkbox"/> Altro						
2		<input type="checkbox"/> Sostanza - <input type="checkbox"/> Preparato - <input type="checkbox"/> Altro						
3		<input type="checkbox"/> Sostanza - <input type="checkbox"/> Preparato - <input type="checkbox"/> Altro						
4		<input type="checkbox"/> Sostanza - <input type="checkbox"/> Preparato - <input type="checkbox"/> Altro						
5		<input type="checkbox"/> Sostanza - <input type="checkbox"/> Preparato - <input type="checkbox"/> Altro						

5 b) Materie prime (parte 2 – agenti chimici)

Nr.	Nome Prodotto e Fabbricante	Nome agente chimico/prodotto	Codice CAS (Numero Chemical Abstract Service) o EINECS	Valore rilevato con il campionamento ambientale (se eseguito)	TLV TWA	TLV CELING	TLV STELL	Riferimento documentazione (analisi laboratorio chimico)
1								
2								
3								
4								
5								

Note:
I quantitativi presenti nel luogo di lavoro delle Sostanze chimiche e/o dei Preparati chimici sono limitati al fabbisogno produttivo.

6) DPI

Nr.	Tipo	Marca e Modello	Tempo di utilizzo	Caratteristiche tecniche (rif. Norme UNI)	Riferimento Istruzione di sicurezza
1	Casco				
2	Scarpe				
3	Occhiali				
4	Maschera di protezione vie respiratorie				
5	Protezione udito (tappi, cuffie)				
6	Guanti				
7	Indumenti:				
8	Imbracatura di sicurezza con cordino e dissipatore				

Emesso in data: 9/12/2011 da Delta Consulting SAS	Approvato da:	Verificato da:	Pagina 2 di 7
--	---------------	----------------	---------------

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

Nr.	Tipo	Marca e Modello	Tempo di utilizzo	Caratteristiche tecniche (rif. Norme UNI)	Riferimento Istruzione di sicurezza
9	Ginocchiere				
10	Altro...				
11	Altro...				

7) Ambiente di lavoro

Nr.	Tipo (ambiente confinato, spazio a cielo libero, ecc.)	Areazione diretta (mq)	Areazione forzata (come.. e indicare anche i volumi/ora)	Superficie finestrata (mq)	Illuminazione naturale (lux)	Illuminazione artificiale (lux)	Note: Riferimento disegno, altro.
1							
2							
3							

Note:

1) Nell'ambiente di lavoro sono attivi i seguenti divieti: divieto di accesso alle persone non autorizzate - divieto di fumare - divieto di uso di fiamme libere - ...

2) Nell'ambiente di lavoro sono presenti i seguenti presidi di pronto intervento: cassetta di primo soccorso - pacchetto di primo soccorso - estintori (nr. ... tipo polvere - CO2 - altro ... lance tipo ... - naspi tipo ... - idranti tipo ...

8) Scarti ed emissioni (prodotti contenenti agenti chimici pericolosi del processo produttivo - dati desunti da un eventuale campionamento e/o specifica analisi documentale)

Nr.	Nome agente chimico	Stato fisico	Codice CAS (Numero Chemical Abstract Service) o EINECS	Valore rilevato con il campionamento ambientale	TLV TWA	TLV CELING	TLV STELL	Riferimento documentazione (analisi laboratorio chimico)	Riferimento Istruzione di sicurezza
1									
2									
3									
4									
5									

9) Opere provvisoriale necessarie: (tipo e caratteristiche)

Nr.	Tipo	Marca e Modello	Tempo di utilizzo	Nr. assegnato da OO.CC. (ISPESL, Targa, nr. Autorizzazione Ministeriale)	Codice macchinario assegnato	Riferimento Istruzione di sicurezza
1	Ponteggio					
2	Trabattello					
3	Scala					
4	Altro ...					
5	Altro ...					

8) Flusso di lavoro

nr	8.1) Chi fa	8.2) Cosa fa	8.2.1) Descrizione attività	8.2.1) Scarti ed emissioni (tipo e caratteristiche: valori del campionamento se eseguito, TLV, ecc.)	8.2.1) Riferimento della documentazione utilizzata per il lavoro (Disegni, procedure, Istruzione di sicurezza, ecc.)	Livello di attenzione richiesto (vedi nota 3)
1		8.2.1) Preparazione	Verifica dell'integrità macchinario e delle attrezzature di lavoro		ISC _____ e POS	<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
2			Verifica idoneità del luogo di lavoro	Polvere nel caso di pulizia. Bagnare le superfici prima di pulire.	ISC _____ e POS	<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
3			In caso di anomalie riscontrate eseguire la segnalazione al diretto superiore		ISC _____ e POS	<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
4						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso

Emesso in data: 9/12/2011 da Delta Consulting SAS	Approvato da:	Verificato da:	Pagina 3 di 7
--	---------------	----------------	---------------

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

nr	8.1) Chi fa	8.2) Cosa fa	8.2.1) Descrizione attività	8.2.1) Scarti ed emissioni (tipo e caratteristiche: valori del campionamento se eseguito, TLV, ecc.)	8.2.1) Riferimento della documentazione utilizzata per il lavoro (Disegni, procedure, Istruzione di sicurezza, ecc.)	Livello di attenzione richiesto (vedi nota 3)
5						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
6		8.2.2) <i>Esecuzione</i>				<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
7						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
8						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
9						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
10						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
11		8.2.3) <i>Termine lavoro</i>	Pulizia e verifica dell'integrità macchinario e delle attrezzature di lavoro			<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
12			Pulizia e verifica idoneità del luogo di lavoro	Polvere. Bagnare le superfici prima di pulire.		<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
13			In caso di anomalie riscontrate eseguire la segnalazione al diretto superiore			<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
14						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
15						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
16		8.2.4) <i>Gestione emergenze</i>	Nell'area di lavoro è presente una squadra di gestione delle possibili emergenze composte da un coordinatore, un addetto alla lotta agli incendi e un addetto al primo soccorso, muniti di cassetta di primo soccorso, estintori e telefono.			<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
17						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
18						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
19						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso
20						<input type="checkbox"/> Livello Alto <input type="checkbox"/> Livello Medio <input type="checkbox"/> Livello Basso

8) Note

<p>Note:</p> <p>1) Le attività vengono eseguite adottando la Job rotation: i lavoratori si alternano nel turno lavorativo nell'esecuzione delle varie e differenti mansioni presenti nella fase lavorativa.</p> <p>2) Durante l'utilizzo delle sostanze e/o dei preparati chimici i lavoratori devono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • attenersi sempre alle indicazioni riportate sulle etichette e sulle schede di sicurezza; • usare, trattare e smaltire tali prodotti secondo le istruzioni fornite; • porre attenzione durante i travasi tra recipienti e recipienti/apparecchiature per evitare sversamenti e perdite; • non utilizzare recipienti non muniti di etichettatura e specifici per il prodotto contenuto; • usare i DPI forniti attenendosi alle relative istruzioni; • non mangiare e non bere sul luogo di lavoro; • non fumare sul luogo di lavoro; • rispettare le normali norme comportamentali e di igiene previste nelle istruzioni di sicurezza; • <i>informare il diretto superiore in caso di anomalie riscontrate.</i> 	<p>3) L'attenzione è un processo cognitivo che permette all'individuo di selezionare determinati stimoli rilevanti, ignorandone altri, in quanto non rilevanti. L'attenzione quindi favorisce una migliore azione e determina un basso livello di distrazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> • alto: i compiti da svolgere richiedono importanti attività di controllo e di verifica che implicano un'attenzione costante ed elevata da parte del lavoratore. Nel caso in cui, nonostante le attività svolte e in controlli in merito previsti, si verifici un incidente, con o senza danno, certamente verranno coinvolte due o più persone. Oltre ad un'attività di informazione, risultano necessarie: una specifica attività di formazione in tema di sicurezza con relativa attività di aggiornamento, un addestramento specifico del lavoratore ed un controllo costante da parte di un altro lavoratore per il necessario rapido intervento in presenza di un'eventuali emergenze . • medio: così come è stato progettato il lavoro, non richiede interventi di controllo particolari, però le condizioni operative in cui esso si deve svolgere possono determinare cambiamenti ripetitivi tali da richiede un pronto intervento da parte del lavoratore. Oltre ad un'attività di informazione, risultano necessarie: una specifica attività di formazione in tema di sicurezza ed un addestramento del lavoratore. • basso: il lavoro è semplice, non sono necessari livelli elevati di addestramento e non sono quasi presenti rischi per la sicurezza e per la salute. Oltre ad un'attività di informazione, risultano necessarie: un'attività di formazione in tema di sicurezza ed un basso livello di addestramento del lavoratore.
---	---

8) Sistemi di gestione adottato

<p>L'impresa è dotata di un Modello Organizzativo: <input type="checkbox"/>SI - <input type="checkbox"/>NO</p> <p>L'impresa adotta un Sistema di Gestione? <input type="checkbox"/>SI - <input type="checkbox"/>NO</p> <p>Se la risposta è SI quale: <input type="checkbox"/>OHSAS 18001 - <input type="checkbox"/>INAIL - <input type="checkbox"/>Lavoro Sicuro - <input type="checkbox"/>Sistema Integrato Qualità/Sicurezza</p> <p><input type="checkbox"/>Altro ...</p>	<p>Se la risposta è SI nel Sistema adottato sono previste almeno queste procedure di lavoro (corredate da istruzioni e modulistica per la loro applicazione):</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> organizzazione del sistema di sicurezza <input type="checkbox"/> gestione degli accessi <input type="checkbox"/> gestione degli appalti e dei subaffidamenti <input type="checkbox"/> gestione dei controlli periodici <input type="checkbox"/> gestione dei DPI <input type="checkbox"/> gestione del riesame del sistema di sicurezza </div> <div style="width: 35%;"> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> gestione dell'informazione, della formazione e dell'addestramento <input type="checkbox"/> gestione della manutenzione <input type="checkbox"/> gestione della rilevazione di incidente con o senza danno <input type="checkbox"/> gestione delle azioni correttive <input type="checkbox"/> gestione delle emergenze <input type="checkbox"/> gestione delle materie prime (acquisto, uso e smaltimento) <input type="checkbox"/> gestione delle non conformità </div> </div>
---	---

Emesso in data: 9/12/2011 da Delta Consulting SAS	Approvato da:	Verificato da:	Pagina 4 di 7
--	---------------	----------------	---------------

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

9) Valutazione dei rischi

Presente	Rischio	Descrizione estesa dei rischi	Probabilità di accadimento	Gravità di danno	Valutazione del rischio	
<input type="checkbox"/>	Rischio cancro	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, per inalazione, ingestione o assorbimento cutaneo, possono provocare il cancro o aumentarne la frequenza. Sostanze e preparati cancerogeni. Pittogramma contraddistinto da un T+.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di asfissia del lavoratore per l'assenza in ambiente di ossigeno	Il rischio di asfissia è causato dall'assenza in ambiente di ossigeno.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno grave alla pelle e agli occhi.	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, a contatto con i tessuti vivi, possono esercitare su di essi un'azione distruttiva. Sostanze e preparati corrosivi. Pittogramma contraddistinto da un C.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno letale oppure possono provocare lesioni acute o croniche alla pelle, all'apparato respiratorio e all'apparato digerente	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, in caso di inalazione, ingestione o assorbimento cutaneo, in piccolissime quantità, possono essere letali oppure provocare lesioni acute o croniche. Sostanze e preparati molto tossici. Pittogramma contraddistinto da un T+.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno letale oppure possono provocare lesioni acute o croniche alla pelle, all'apparato respiratorio e all'apparato digerente	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, in caso di inalazione, ingestione o assorbimento cutaneo, in piccole quantità, possono essere letali oppure provocare lesioni acute o croniche. Sostanze e preparati tossici. Pittogramma contraddistinto da un T.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno letale oppure possono provocare lesioni acute o croniche alla pelle, all'apparato respiratorio e all'apparato digerente	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, in caso di inalazione, ingestione o assorbimento cutaneo, possono essere letali oppure provocare lesioni acute o croniche. Sostanze e preparati nocivi. Pittogramma contraddistinto da un Xn.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno per l'ambiente	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che qualora si diffondano nell'ambiente, presentano o possono presentare rischi immediati differiti per una o più delle componenti ambientali. Sostanze e preparati pericolosi per l'ambiente. Pittogramma contraddistinto da un N.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno per l'apparato riproduttivo	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, per inalazione, ingestione o assorbimento cutaneo, possono provocare o rendere più frequenti effetti nocivi non ereditari nella prole o danni a carico della funzione o delle capacità riproduttive maschili o femminili. Sostanze e preparati tossici per l'apparato riproduttivo. Pittogramma contraddistinto da un T.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di esplosione	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze chimiche e/o preparati contenenti sostanze e preparati solidi, liquidi, pastosi o gelatinosi che, anche senza l'azione dell'ossigeno atmosferico, possono provocare una reazione esotermica con rapida formazione di gas e che, in determinate condizioni di prova, detonano, deflagrano rapidamente o esplodono in seguito a riscaldamento in condizione di parziale contenimento. Sostanze e preparati esplosivi. Pittogramma contraddistinto da E.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di esplosione in ambiente con presenza di contenitori in pressione	Se nell'ambiente di lavoro sono presenti serbatoi di liquidi e/o gas in pressione infiammabili, in presenza di attività lavorative in cui si fa uso di fiamma (saldatura, taglio, ecc.), sono possibili i rischi di esplosione.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di incendio	Il rischio si manifesta <ul style="list-style-type: none"> - quando vengono eseguiti lavori con l'uso di fiamme libere in assenza di idonee attività di prevenzione e protezione passiva dell'ambiente di lavoro e dell'edificio interessato; - quando sono presenti impianti tecnologici e attività produttive che determinano la produzione di scintille, per esempio presenza di processo produttivo in cui è previsto l'utilizzo di attrezzatura da taglio (molette, flessibili, ecc.); - quando sono presenti impianti tecnologici (impianti elettrici, adduzione gas, ecc.) e macchinari in non perfette condizioni di manutenzione; - quando vengono eseguite attività non compatibili con l'ambiente di lavoro, per esempio: stoccaggio di materiale infiammabile in ambienti con presenza di fiamme libere. Il rischio si manifesta anche quando sono utilizzate nei processi produttivi sostanze e/o preparati con le seguenti caratteristiche: a) combustibili: le sostanze ed i preparati che a contatto con altre sostanze, soprattutto se infiammabili, provocano una forte reazione esotermica; b) estremamente infiammabili: le sostanze ed i preparati liquidi con il punto di infiammabilità estremamente basso ed un punto di ebollizione basso e le sostanze ed i preparati gassosi che a temperatura e pressione ambiente si infiammano a contatto con l'aria; c) facilmente infiammabili: le sostanze ed i preparati che, a contatto con l'aria, a temperatura ambiente e senza apporto di energia, possono subire innalzamenti termici e da ultimo infiammarsi; <ul style="list-style-type: none"> • le sostanze ed i preparati solidi che possono facilmente infiammarsi dopo un breve contatto con una sorgente di accensione e che continuano a bruciare o a consumarsi anche dopo il distacco della sorgente di accensione; • le sostanze ed i preparati liquidi il cui punto d'infiammabilità è molto basso; • le sostanze ed i preparati che, a contatto con l'acqua o l'aria umida, sprigionano gas estremamente infiammabili in quantità pericolose; d) infiammabili: le sostanze ed i preparati liquidi con un basso punto di infiammabilità. Sostanze e preparati combustibili, estremamente infiammabili e infiammabili. Pittogramma contraddistinto da un O, F e F+.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Probabile	<input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio molto alto <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio alto

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

Presente	Rischio	Descrizione estesa dei rischi	Probabilità di accadimento	Gravità di danno	Valutazione del rischio
<input type="checkbox"/>	Rischio di irritazione della pelle, delle vie respiratorie e con gravi danni agli occhi	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati non corrosivi, il cui contatto diretto, prolungato o ripetuto con la pelle o le mucose può provocare una reazione infiammatoria. Sostanze e preparati irritanti. Pittogramma contraddistinto da un Xi.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di reazioni di ipersensibilizzazione della pelle	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, per inalazione o assorbimento cutaneo, possono dar luogo ad una reazione di ipersensibilizzazione per cui una successiva esposizione alla sostanza o al preparato produce reazioni avverse caratteristiche. Sostanze e preparati sensibilizzanti.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di una non corretta adozione di una procedura di emergenza per la presenza di un incendio	Nel caso di un incendio le conoscenze dei lavoratori incaricati per l'esecuzione di una procedura di emergenza devono essere sottoposte a continue verifiche e specifiche attività di addestramento. Nel caso contrario, il rischio di danni a carico dei lavoratori è elevato.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di una non corretta adozione di una procedura di emergenza per la presenza di un infortunio	Nel caso di un infortunio, le conoscenze dei lavoratori incaricati per l'esecuzione di una procedura di emergenza devono essere sottoposte a continue verifiche e specifiche attività di addestramento. Nel caso contrario, il rischio di ulteriori danni a carico del soggetto infortunato è elevato.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di subire difetti genetici	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori utilizzando sostanze e/o preparati che, per inalazione, ingestione o assorbimento cutaneo, possono produrre difetti genetici ereditari o aumentarne la frequenza. Sostanze e preparati mutageni. Pittogramma contraddistinto da un T+.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto
<input type="checkbox"/>	Rischio di danno causato da un abbattimento della percezione del rischio	Il rischio si manifesta quando vengono eseguiti lavori in ambienti con intensità rumorosa anche inferiore o pari a 80dB(A) ma in presenza di sostanze chimiche e/o preparati contenenti agenti chimici ototossici. Un agente ototossico viene definito come una sostanza che può dare alterazione funzionale o danno cellulare dell'orecchio interno, soprattutto a livello della coclea, dei neuroni acustici, dell'ottavo nervo cranico, del sistema vestibolare. Fra le sostanze ototossiche, suddivise in "non occupazionali": farmaci, "occupazionali": solventi, metalli, asfissianti e "volutarie": nicotina, alcool e cocaina.	<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto
<input type="checkbox"/>	Altro ...		<input type="checkbox"/> Molto improbabile <input type="checkbox"/> Improbabile <input type="checkbox"/> Probabile <input type="checkbox"/> Molto probabile	<input type="checkbox"/> Danno lieve <input type="checkbox"/> Danno moderato <input type="checkbox"/> Danno elevato	<input type="checkbox"/> Rischio molto basso <input type="checkbox"/> Rischio basso <input type="checkbox"/> Rischio medio <input type="checkbox"/> Rischio alto <input type="checkbox"/> Rischio molto alto

Note:

- 1) Per la descrizione è stato usato come riferimento la Direttiva 92/32/CEE per le sostanze chimiche e i preparati)

10) Segnaletica di Sicurezza installata nel luogo di lavoro:		
Nr.	Tipo (descrizione)	Dove è posizionata (ambiente di lavoro, luogo, macchina, ecc.)
1		
2		

11) Ulteriori azioni da adottare per impedire il potenziale manifestarsi dell'evento non desiderato: come evitare il potenziale errore e quindi il conseguente incidente con possibile danno						
Nr.	Cosa si prevede di fare	Quando è prevista la sua attuazione	Modalità operative (descrivere)	Riferimento Istruzione di sicurezza	Chi è il responsabile della realizzazione	Chi esegue la verifica
1						
2						

12) Azioni da adottare per il possibile miglioramento dei livelli di sicurezza e salute sul lavoro adottati						
Nr.	Cosa si prevede di fare	Quando è prevista la sua attuazione	Modalità operative (descrivere)	Riferimento Istruzione di sicurezza	Chi è il responsabile della realizzazione	Chi esegue la verifica
1						
2						

13) Programma di monitoraggio da adottare						
Nr.	Cosa si prevede di fare	Quando è prevista la sua attuazione	Modalità operative (descrivere)	Riferimento Istruzione di sicurezza	Chi è il responsabile della realizzazione	Chi esegue la verifica
1						
2						

Emesso in data: 9/12/2011 da Delta Consulting SAS	Approvato da:	Verificato da:	Pagina 6 di 7
--	---------------	----------------	---------------

ACME SA	Documento di valutazione dei rischio	codice documento
	Scheda di valutazione dei rischi mansione lavorativa	

Criteria adottati per l'analisi e la valutazione dei rischi

La "valutazione del rischio", è stata realizzata identificando tutti i potenziali pericoli presenti (nelle tabelle denominate fattori di rischio) e i loro conseguenti indesiderati (possibili danni) ed è stata finalizzata ad individuare le adeguate misure di prevenzione e di protezione e ad elaborare il programma delle misure atte a garantire il miglioramento nel tempo dei livelli di salute e sicurezza così come previsto dal D. Lgs. 81/2008 ed ha anche la finalità, in conformità ai disposti in merito previsti dalla Linea Guida BS 18004:2008 [Occupational health and safety management systems. Guide], di fornire l'elenco di azioni, quali misure di prevenzione e protezione.

Il processo di valutazione dei rischi adottato è stato il seguente:

1. identificare il pericolo (fase lavorativa, uso della materia prima, ecc.);
2. stimare il livello di rischio associato, tenendo conto dell'adeguatezza dei controlli esistenti;
3. determinare se tale rischio è accettabile;
4. stabilire gli opportuni controlli del rischio, quando si rendono necessari;
5. eseguire la registrazione dei risultati;
6. attuare programmi di monitoraggio per le possibili implementazioni della valutazione del rischio.

La valutazione del rischio

- Se le attività lavorative vengono svolte nel pieno rispetto delle Istruzioni di Sicurezza e, le varie attrezzature e macchinari di cantiere, compresi i mezzi d'opera e le opere provvisorie, sono conformi alle regole dell'arte¹ in merito applicabili e vengono utilizzate in conformità alle indicazioni in merito previste dal costruttore.
- Se le materie prime contenenti agenti chimici sono utilizzate nel rispetto delle indicazioni in merito presente nelle schede di sicurezza realizzate a cura del fabbricante.
- Se vengono eseguite le varie attività di controllo previste per le lavorazioni in oggetto.
- Se vengono rispettati tutti gli standard produttivi previsti per le lavorazioni analizzate.

Si può affermare che le possibili probabilità di manifestarsi dei vari rischi è "improbabile o molto improbabile" e che i possibili livelli di gravità di danno, per i lavoratori impegnati viste le tipologie di attività svolte e le misure di prevenzione e protezione adottate, è "danno lieve e di danno moderato".

Pertanto, se vengono adottate scrupolosamente le misure di prevenzione (qui riportate) siamo in presenza di "rischi molto bassi e rischi bassi", ovvero con livelli di tollerabilità accettabili in base alle classificazioni da noi adottate e di seguito riportate.

Nel caso del rischio incendio, visto quanto previsto dal DM 10 marzo 1998, il rischio molto basso è corrispondente al valore di rischio basso, il rischio basso è corrispondente al rischio medio e il rischio medio, alto e molto alto al rischio elevato.

Nel caso di rischio molto elevato le attività non possono essere eseguite in quanto siamo in presenza di una situazione non accettabile in quanto non conforme alle vigenti norme di legge e tecniche.

Per i rischi cancro e difetti genetici la gravità del danno è elevata (non possono essere adottate altre definizioni).

NOTA IMPORTANTE:

Le probabilità di accadimento dei singoli rischi lavorativi sono condizionate dai comportamenti del singolo lavoratore, per esempio: l'errore umano del tipo "abnorme" (ovvero non riconducibile ad un comportamento normale per l'esecuzione del lavoro ed eseguito volontariamente e con consapevolezza da parte del soggetto interessato adottato da un lavoratore durante l'attività lavorativa) causato anche:

- dall'assunzione di alcolici e di super alcolici;
- dall'assunzione di farmaci, di psicofarmaci e di droghe, ecc.;
- dall'eccessiva alimentazione (pasto abbondante);
- dal fumare (tabacco, droghe, ecc.);
- dall'utilizzare il telefono cellulare (per esempio durante la guida dei mezzi d'opera);
- dall'utilizzare auricolari collegati ad una radio e/o ad altri dispositivi di ascolto di proprietà personale e non espressamente autorizzati.

In questi casi, il Capo Squadra (preposto) incaricato deve eseguire un'attenta vigilanza sull'attuazione e sul rispetto delle istruzioni di lavoro e delle misure di prevenzione e protezione necessarie, anche quelle non previste nel presente documento ma possibili in caso di avvenuta variazione degli standard produttivi.

¹ Per regola d'arte si intende che:

- 1) l'organizzazione lavorativa e il metodo di lavoro adottato sono conformi alle indicazioni in merito previste dal D. Lgs. 81/2008 e s.m.i. e dalle norme tecniche vigenti in merito applicabili, norme di buona prassi incluse;
- 2) la singola macchina è conforme alle indicazioni in merito previste dal Titolo III del D. Lgs. 81/2008 e s.m.i. e dalle norme tecniche vigenti in merito applicabili. Quindi, il macchinario (mezzo d'opera incluso) è a) in perfetto stato di efficienza; b) non ha subito alcuna modifica che ne ha alterato la modalità di utilizzo e di prestazione stabilita dal costruttore e c) viene utilizzato in conformità agli standard di utilizzo previsti. La macchina (mezzo d'opera incluso) è dotata di libretto di uso e di manutenzione e di registro di manutenzione e dei controlli di sicurezza in merito applicabili è, altresì, sottoposta ad un programma di verifica sistematica e periodica da parte degli Organi di Controllo territorialmente competenti nel caso ciò sia previsto dal D. Lgs. 81/2008 e s.m.i. e dal vigente Codice della Strada (nel caso di un mezzo di trasporto e/o mezzo d'opera).
- 3) la singola opera provvisoria è conforme alle indicazioni in merito previste dal D. Lgs. 81/2008 e s.m.i. e dalle norme tecniche vigenti in merito applicabili. Quindi, l'opera provvisoria è a) in perfetto stato di efficienza; b) non ha subito alcuna modifica che ne ha alterato la modalità di utilizzo e di prestazione stabilita dal costruttore e c) viene utilizzata in conformità agli standard di utilizzo previsti. L'opera provvisoria, se prefabbricata come per esempio nel caso di un ponteggio, è dotata di autorizzazione ministeriale e libretto di uso e di manutenzione e di registro di manutenzione e dei controlli di sicurezza in merito applicabili e dei documenti utili per il montaggio, lo smontaggio e la sua trasformazione (PIMUS, Disegno esecutivo o progetto a firma di tecnico competente).
- 4) il singolo DPI è conforme alle indicazioni in merito previste dal Titolo III del D. Lgs. 81/2008 e s.m.i. e dalle norme tecniche vigenti in merito applicabili. Quindi, il DPI (indumento ad alta visibilità incluso) è a) in perfetto stato di efficienza; b) non ha subito alcuna modifica che ne ha alterato la modalità di utilizzo e di prestazione stabilita dal costruttore e c) viene utilizzato in conformità agli standard di utilizzo previsti. Il DPI è dotato di libretto di uso e di manutenzione e di registro di manutenzione e dei controlli di sicurezza in merito applicabili.

Classificazioni adottate per la valutazione dei rischi

Per la valutazione del rischio sono state adottate le classificazioni di probabilità e di gravità così come riportate nelle successive tabelle (Tabelle 1, 2 e 3) realizzate utilizzando le indicazioni in merito previste dalle Linee Guida BS 18004:2008 [Occupational health and safety management systems. Guide].

Tabella 1 – Categorie della probabilità del danno

Nella tabella i danni, a cui potenzialmente i lavoratori sono interessati, sono suddivisi in 4 differenti categorie, per ognuna di esse si riporta anche la relativa descrizione

Categorie di probabilità del danno	Molto probabile	Probabile	Improbabile	Molto improbabile
Fatto tipico	Tipicamente sperimentato almeno una volta ogni sei mesi da un individuo	Tipicamente sperimentato almeno una volta ogni cinque anni da un individuo	Tipicamente sperimentato almeno una volta durante la vita lavorativa di un individuo	Meno di 1% di possibilità di sperimentarlo nel corso del ciclo di vita lavorativa

Tabella 2 – Categorie dei livelli di danno

Nella tabella i danni sono suddivisi in 3 differenti categorie, per ognuna di esse si riporta anche la relativa descrizione suddivisa in base alle patologie che si riscontrano nel lavoratore, indicate nella riga salute e per la sua sicurezza fisica, indicate nella riga sicurezza.

Categorie del danno	Danno lieve	Danno moderato	Danno estremo
Salute	Fastidio e irritazione (es. mal di testa). Male temporaneo che porta ad avere disagi (raffreddore, ecc.), che possono comportare un allontanamento dal lavoro non superiore al giorno lavorativo.	Parziale perdita di udito, dermatiti, asma. Lavori connessi a disturbi agli arti superiori. Porta a una lieve disabilità permanente che possono comportare un allontanamento dal lavoro non superiore ai 30 giorni lavorativi.	Possono portare alla morte. La malattia potrebbe abbreviare la vita. Porta a una sostanziale disabilità (invalidità permanente).
Sicurezza	Ferite superficiali, piccoli tagli o lividi e/o irritazione agli occhi data e alle vie respiratorie per esempio causato dalla presenza di sostanze irritanti. Leggere contusioni generate da cadute, scivolamenti, ecc. Danni che possono comportare un allontanamento dal lavoro non superiore ai 3 giorni lavorativi.	Lacerazioni, ustioni, commozione cerebrale, slogature, fratture minori che possono comportare un allontanamento dal lavoro non superiore ai 30 giorni lavorativi.	Ferite fatali, amputazioni, ferite multiple, grandi fratture che possono comportare un allontanamento dal lavoro superiore ai 30 giorni lavorativi. Porta a una sostanziale disabilità (invalidità permanente) oppure possono portare alla morte del lavoratore.

Gli elenchi riferiti alla tipologia di danno per la sicurezza e la salute sopra riportati non sono esaustivi.

Tabella 3 – Stima del rischio (matrice)

Nella tabella di seguito riportata vengono indicate le probabilità di danno identificate nella tabella 1 e i livelli di danno indicati nella tabella 2. Dalla loro relazione incrociando i dati è possibile leggere il relativo valore del rischio.

Probabilità del danno	Gravità del danno			Il rischio molto basso è l'unico rischio che ha un valore della tollerabilità ACCETTABILE. E' possibile classificare il rischio come ACCETTABILE se: 1. i lavoratori sono informati, formati ed addestrati per la corretta esecuzione delle attività lavorative; 2. vengono utilizzate macchine ed attrezzature di lavoro in conformità alle regole dell'arte; 3. vengono utilizzate le materie prime in conformità alle regole dell'arte; 4. vengono applicate le misure di prevenzione e protezione previste dagli standard produttivi adottate dall'impresa; 5. vengono attuate le attività di controllo e di verifica dell'efficacia.
	Danno lieve	Danno moderato	Danno estremo	
Molto improbabile	Rischio molto basso	Rischio molto basso	Rischio alto	
Improbabile	Rischio molto basso	Rischio medio	Rischio molto alto	
Probabile	Rischio basso	Rischio alto	Rischio molto alto	
Molto probabile	Rischio basso	Rischio molto alto	Rischio molto alto	