

**TRIBUTO SPECIALE PER IL DEPOSITO IN DISCARICA DEI RIFIUTI SOLIDI -
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ
(art. 47 e art. 38 del d.p.r. 28 dicembre 2000, nr. 445)**

Spett.le D.C. Programmazione Integrata
U.O. Entrate Regionali e Federalismo Fiscale

D.G. Territorio e Urbanistica
U.O. Valorizzazione dei Rifiuti e Sistemi Informativi
Struttura Pianificazione dei Rifiuti

Gestori degli impianti di discarica

Il/la Sottoscritto/a _____
Nato/a a _____ prov. (____), il _____
Residente a _____ prov. (____),
in Via/Pzza _____ n. _____
in qualità di legale rappresentante della ditta _____
con sede legale a _____ prov. (____),
in Via/Pzza _____ n. _____
presso cui è domiciliato per la carica, iscritta al Registro delle Imprese di _____
avente Codice fiscale/p. IVA n. _____
consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000, n. 445, **al fine di usufruire della riduzione del tributo speciale per il conferimento a discarica di scarti e sovralli derivanti dagli impianti identificati all'allegato I, lettera A) della d.g.r. n. 4274 del 25 ottobre 2012.**

DICHIARA

- che la ditta _____
con impianto ubicato in _____ prov. (____),
in Via/Pzza _____ n. _____
è autorizzata dall'Amministrazione _____
con atto n. _____ del _____ tuttora in corso di validità ed avente scadenza al _____;
- che l'impianto è stato inserito nell'elenco degli impianti assoggettati al pagamento del tributo in misura ridotta con **d.d.s.n.** _____ del _____;
- che l'impianto nel ___ trimestre dell'anno _____ ha avviato a discarica le seguenti tipologie e quantità di scarti e sovralli:

CER	Tonnellate/anno	Impianto di destinazione *

* indicare la ragione sociale della discarica (tale indicazione si può omettere nella copia da inviare ai gestori di discarica).

Solo nel IV trimestre compilare la dichiarazione a consuntivo riferita a tutto l'anno solare:

- che l'impianto e/o linea di trattamento, appartenente alla categoria 1, 2, 3 o 6, ha raggiunto la percentuale minima di recupero dei rifiuti in ingresso nella misura del _____ secondo la seguente formula:

$$\% \text{ di recupero} = (\text{totale B+C} / \text{totale A+Mp}) \times 100$$

oppure:

- che l'impianto e/o linea di trattamento, appartenente alla categoria 4 o 6, ha raggiunto la percentuale massima di scarto nella misura del _____ secondo la seguente formula:

$$\% \text{ di scarto} = (\text{totale D} / \text{totale A} + \text{Mp}) \times 100$$

I parametri A, B, C, D e Mp sono desunti dalla compilazione delle tabelle riportate di seguito. Le tabelle relative ai parametri B e C devono essere compilate anche per le categorie 4 e 5, indipendentemente dal fatto che tali parametri siano funzionali al calcolo della % di scarto.

- A) Quantitativi dei rifiuti in **ingresso** al trattamento, sommatoria delle singole tipologie. I dati sono riferiti all'anno solare precedenti.

CER	Tonnellate/anno
Totale A	

Serie Ordinaria n. 48 - Martedì 27 novembre 2012

Mp Quantitativi totali di eventuali materie prime utilizzate dall'impianto:

<i>Materie prime in ingresso</i>	<i>Tonnellate/anno</i>
Totale Mp	

B) Quantitativi dei materiali ottenuti da attività di recupero rifiuti in **uscita** dall'impianto, con l'indicazione delle tipologie. I dati sono riferiti all'anno solare precedente.

<i>Materiali ottenuti da attività di recupero rifiuti</i>	<i>Tonnellate/anno</i>
Totale B	

C) Quantitativi dei rifiuti che, pur non avendo le caratteristiche di materiali, sono inviati ad impianti che ne concludono il recupero, con l'indicazione, per ogni CER, dell'operazione di recupero e della ragione sociale e la tipologia dell'impianto di destinazione. I dati sono riferiti all'anno solare precedente.
 Tali quantitativi possono essere indicati solo se destinati direttamente ad impianti finali dove avviene l'effettivo recupero.
 Per le categorie 1, 2, 4, 5 e 6 di cui all'Allegato I della presente delibera devono essere riportate esclusivamente le operazioni di recupero di materia (da R2 a R11) dell'allegato C della parte IV del d.lgs. 152/06.
 Per la categoria 3, relativa alla frazione CDR/CSS, deve essere indicata esclusivamente l'operazione R1 per il recupero di energia e quali impianti di destinazione devono essere indicati esclusivamente impianti di incenerimento/coincenerimento in quanto il combustibile derivante dai rifiuti, deve essere destinato direttamente al recupero energetico tramite impianti di combustione.

<i>CER</i>	<i>Tonnellate/anno</i>	<i>Operazione R</i>	<i>Impianto di destinazione</i>
Totale C			

o in alternativa:

- che l'impianto non ha raggiunto gli obiettivi di recupero di cui all'Allegato II lettera A) pertanto la ditta si impegna ad integrare i versamenti già effettuati in misura ridotta per i precedenti trimestri, fino al pagamento in misura ordinaria del tributo per l'intero anno.
- che i dati forniti ai fini della percentuale di recupero di cui sopra trovano riscontro in:
 - comunicazioni annuali MUD ai sensi dell'art. 189 del d.lgs. 152/06;
 - registro di carico e scarico ai sensi dell'art. 190 del d.lgs. 152/06;
 - formulari di identificazione per il trasporto ai sensi dell'art. 193 del d.lgs. 152/06;
 - accordi contrattuali, convenzioni, fatturazioni ed ogni altra documentazione di carattere fiscale e commerciale.

Ai sensi e per gli effetti dell'articolo 13 del d.lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali", riguardante la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali si informa che i dati personali acquisiti con riferimento alla richiesta sottoscritta sono raccolti e trattati da Regione Lombardia esclusivamente ai fini dell'istruttoria per il riconoscimento del beneficio inerente l'agevolazione tributaria prevista dall'art. 53 della l.r. 10/2003 e s.m.i. I dati sono trattati con modalità informatizzate e manuali in modo anonimo.

..... , lì

In fede

.....